

ARC 5ES – OPRAVNÁ TYČINKA **Havarijná oprava netesnosti**

Opravná kompozitná tyčinka „tekutý kov“. V prípade potreby stačí očistiť a zdrsniť povrch, odkrojiť z tyčinky, premiesiť obe zložky materiálu a aplikovať. Vytvrdzuje rýchlo a aj pod vodou...

Výzva – NETESNOŠŤ PRECHODKY

Na potrubí v kontrolovanom pásme JE bola pri nábehu po pravidelnej odstávky zistená netesnosť na prechodke tlakového vzduchu. Pre opravu zavarením by bolo potrebné prerušiť nábeh a výrazne predĺžiť dobu odstávky. Zvary musia byť navyš kontrolované rontgenom. Škody z oneskoreného nábehu a dodatočné investície do opravy by boli veľmi vysoké.

Prevádzkové údaje - vzduch/para, teplota: cca 40°C, tlak: 0,3MPa

Návrh – utesnenie diery opravnou tyčinkou **ARC 5ES, následné vytretie PS108 HT**

Po obhliadke a predložení návrhu riešenia sa prevádzkovateľ rozhodol pre riešenie havarijnej opravy opravnou tyčinkou ARC 5ES. Pre zvýšenie bezpečnosti je možné dodatočné sekundárne dotesnenie materiálmi ARC zosilnenými sieťkovaním.

Riešenie – realizácia opravy

Povrch prechodky zdrsnil a odmastil Chesterton 294. Následne sa zmiešal materiál ARC 5ES a naniesol na miesto netesnosti. Materiál bol počas urýchleného vytvrdzovania zabezpečený na mieste netesnosti. Tvrdnutie sa urýchľovalo teplým vzduchom. Po cca pol hodine bol spoj kontrolne natlakovaný a tesný. Následne sa pokračovalo v nábehu. Opravu vykonali sami pracovníci prevádzky, nakoľko oprava bola v kontrolovanom pásme JE. V prípade zvýšenia bezpečnosti je možné dodatočné sekundárne dotesnenie materiálmi ARC zosilnenými sieťkovaním.

