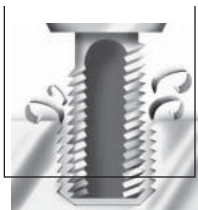
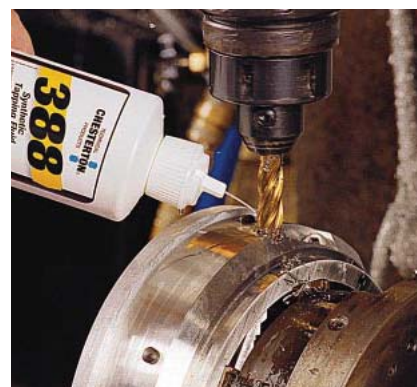


388 SYNTETICKÁ OBRÁBACIA KVAPALINA



Bezpečná, čisto syntetická kvapalina pre účinné chladenie obrábacích nástrojov aj pri vysokých rýchlostiach. Aplikovanie je možné cez chladiaci okruh stroja, alebo manuálne do miesta rezu.



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU:

- Okamžite použiteľný*
- Kvapalný, penetruje do mikropriestorov*
- Nelepivý na kovové plochy*
- Možno ho použiť na obrábanie hliníka a zliatin hliníka*
- Nedymivý - ani dym ani výpary*
- Prakticky bez zápachu*
- Biodegradovateľný, neobsahuje ropné látky*
- Vynikajúce mazanie*
- Výborne odvádza teplo*
- Predlžuje životnosť ostria nástrojov*
- Obsahuje inhibitory korózie*
- Neobsahuje chlór, síru, chlórované uhľovodíky, minerálne oleje, PCB, nitráty, fenoly, ani ortuť*

BALENIE	OBJEDNÁVACIE ČÍSLO
388	
475 Milliliter	081491
20 Liter	081492
208 Liter	081194



DODÁVA:
 AD Wings, s.r.o
 Strojnícka 103
 821 05 BRATISLAVA
 SLOVENSKO
www.adwings.sk

tel: +421 2 4363 2151
fax: +421 2 4363 2191
adwings@adwings.sk

388 SYNTETICKÁ OBRÁBACIA KVAPALINA

POPIS

Chesterton 388 je rezná kvapalina s vysokou účinnosťou pre spracovanie kovov. Má priemyselnú mazacu schopnosť konvenčných rezných kvapalín na bázi rozpúšťadiel a petroleja, pritom eliminuje možné nebezpečia plynúce z týchto produktov. Vysoká mazacia schopnosť syntetickej bázi, kombinovaná s maximálnou kapacitou pre odvod tepla z bodu rezu dáva produkt, ktorý zvyšuje životnosť nástrojov a umožňuje rýchle opracovanie závitov. Chesterton 388 je vyvinutý pre obrábanie závitov, strojné alebo ručné, a môže byť použitý pre veľa ťažkých obrábacích operácií pre rôzne kovy vrátane hliníka. Precízne rezanie závitov dáva výbornú hladkosť a kvalitu závitových chodov. Je ideálny pre obrábanie závitov tesnení a hydraulických spojov. Pretože kvapalina neobsahuje síru ani chlór, je uľahčené spracovanie nerezovej ocele, a je odstránené nebezpečie, krehnutie ocele pri spracovaní. Chesterton 388 je priateľský k užívateľovi aj životnému prostrediu. Je biologicky odbúrateľný, nehorí a je prakticky bez arómy. Pri použití nevytvára žiadny dym, prach alebo plyny. Výsledkom je čistejšie, bezpečnejšie pracovné prostredie. Takmer neutrálna hodnota pH znižuje oproti použitiu kvapalín na organickej báze prípadné podráždenie kože na minimum.

ZLOŽENIE

Použitím Chesterton 388 môže byť tvorba tepla a znečistenia, ktoré ničia rezné hrany nástrojov a spomaľujú produkciu výrazne zmenšená. Nasadením efektívnej syntetickej mazacej kvapaliny a prísad pre extrémne tlaky sa vytvorí v zone rezu film, ktorý znižuje trenie a tvorbu tepla udržuje na minime. Toto umožňuje dodržanie malých tolerancií a dobrú kvalitu povrchov obrobkov, ako aj predĺženie životnosti nástroja a ušetrený rezný čas a počet otáčok zvyšuje produkciu. Vysoká tepelná odolnosť a mazacie prísady umožňujú použitie Chesterton 388 tam, kde petrolejové oleje môžu byť zničené a začínajú dymiť. Vysoká tepelná odolnosť umožňuje nasadenie pri vyšších otáčkach a tvrdších materiáloch.

Kriticky dôležité mazacie miesto je zóna medzi nástrojom a obrobkom, na špiči nástroja a na reznej ploche obrobku. Toto miesto je s najväčším trením, kde chráni Chesterton 388 nástroj tromi spôsobmi:

1) Výnimočná syntetická mazacia látka je opačne riediteľná (so vzrastajúcou teplotou stúpa hustota), a táto vlastnosť umožňuje mazanie na najteplejších miestach, v zóne medzi reznou hranou a šponou, kde sa koncentruje. Takto je mazadlo dostatočne privádzané práve do tohto miesta.

2) Teplom aktivované prísady pre extrémne vysoký tlak, ktoré sú obsiahnuté v syntetickej reznej kvapaline, tvoria na dotykovom mieste medzi závitníkom a obrobkom metalickú soľ. Výsledný produkt je mazacia látka, ktorá zabraňuje styku kov - kov. To redukuje vyvíjanie tepla a znižuje náklady z poškrabania závitov a poškodenia nástrojov.

3) Vysoká schopnosť vedenia tepla Chesterton 388 zaručuje udržanie nástroja a obrobku na najnižšej možnej teplote. Chesterton 388 obsahuje inhibítory korózie pre ochranu zariadení, nástrojov a obrobkov proti korózii. Rezná kvapalina neobsahuje žiaden chlór, síru, chlórované uhľovodíky, petrolej, PCB, nitráty, fenoly alebo zlúčeniny ortute.

ODPORUČENÉ POUŽITIE

Obrábacie procesy

vrtanie
 obrábanie hoblin
 rezanie závitov frézovanie

Kovy

nerezová oceľ
 mosadz, hliník
 ocelíkatá oceľ, ocel
 liatina vysokolegovaná oceľ
 Monel
 Hastelloy

*Chesterton 388 nie je vhodný pre obrábanie magnézia
 Hochranná známka Hayes Int.
 Hochranná známka Inco Family of Company*

VLASTNOSTI

Výkonnosť

-výborné mazacie schopnosti
 -výborný odvod tepla
 -redukované odreniny a zjazvenie -
 predlžuje životnosť nástrojov
 -ochrana proti korózii

Bezpečnosť

-žiaden chlór, chlórované uhľovodíky alebo síra -
 nevytvára dym, prach ani plyny
 -prakticky bez zápachu
 -biologicky odbúrateľné

NÁVOD

Chesterton 388 používať tak, ako je dodávaný, neriediť!
 Vniesť priamo do zóny rezu medzi nástroj a obrobok, oblasť dokonale premazať. Primazávať podľa potreby. Pri použití zamedziť kontaktu produktu s pohyblivými strojnými dielmi a zariadením.

ČISTENIE

Na dieloch, obrobkoch, zariadení a nástrojoch opláchnuť zostatky vodou.

Základné fyzikálne vlastnosti

Skupenstvo	kvapalina
Vzhľad	čistá, žltá
Vôňa	prakticky bez zápachu
Merná hmotnosť	1.01 kg/l
Bod vzplanutia	žiadny
Bod tuhnutia	-1°C
pH hodnota	8.2
Biologická odbúrateľnosť	87 až 92%
ISO 7827 - 1984	po 28 dňoch
Mazacia schopnosť ASTM D-3233	
max. záťaž, kg trecí moment,	1202
cm-kg	59

SKLADOVANIE

Chesterton 388 je doporučené skladovať pri teplotách medzi 10 až 38°C. Nenechať zamrznúť, lebo kvapalina sa pri zmrazení rozdeľuje. Ak nastane tento prípad, kvapalinu uviesť do pôvodného stavu premiešaním.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Pred použitím prosím prečítajte DIN bezpečnostný list produktu. Likvidácia

Aj napriek tomu, že tento produkt neškodí životnému prostrediu, môže byť pri použití znečistený cudzími látkami. V tom prípade má byť odstraňovaný v zmysle miestnych predpisov.



DODÁVA:
 AD Wings, s.r.o
 Strojnícka 103
 821 05 BRATISLAVA
 SLOVENSKO
 www.adwings.sk

tel: +421 2 4363 2151
 fax: +421 2 4363 2191
 adwings@adwings.sk