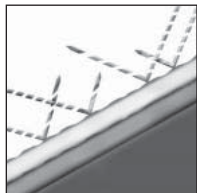


752 COLD GALVANIZING



NÁTERY

Jednozložkový systém na pozinkovanie ako primer alebo ochranný vrchný náter pre železo, oceľ a tvary vystavené atmosferickým alebo iným korozívnym podmienkam



POUŽITIE:

*Povrchy ocele a železa/konštrukcie
 Klimatizačné jednotky
 Poľnohospodárske stroje
 Časti automobilov
 Ohrady
 Časti lodí
 Kovové strechy
 Banské zariadenia
 Konštrukcie ocelových nádrží
 Elektrické stožiare
 Podzemné potrubia
 Zvare
 Vodovody a kanály
 Poklopy*

BALENIE 752	OBJEDNÁVACIE ČÍSLO
Aerosol	082601
2,7 Kilogram	082603
10,8 Kilogram	082604

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU:

Pružné, neolupujúce sa, neustále galvanizujúce

95% čistý zinok vo vysušiteľnom nánose

Ultra jemné častice

Rýchlo zasychá, nepotrebuje zahrievať

3 stupňová antikoročná ochrana

*Spĺňa požiadavky MIL-P-46105,
 MIL-P-21035 and MIL-P-26915*

Schválené pre USDA



DODÁVA:

AD Wings, s.r.o tel: +421 2 4363 2151
 Strojnícka 103 fax: +421 2 4363 2191
 821 05 BRATISLAVA adwings@adwings.sk
 SLOVENSKO
 www.adwings.sk

752 COLD GALVANIZING

Vysoký obsah zinku, vonkajšie základovanie, ochrana pre oceľ, železo a jeho zliatiny. Neodlupuje sa.

POUŽITIE

Služi ako základný alebo ochranný náter tam, kde je oceľ vystavená atmosferickým alebo korozívnym podmienkam. Po nanosení vytvára produkt všestranný ochranný náter. Po použití, poškodení zvaraní alebo pri údržbárskych prácach vylepšuje povrch.

CHARAKTERISTICKÉ ZNAKY

- 95% čistého zinku
- ultrajemné častice
- flexibilita
- žiadna tepelná úprava
- rýchloschnúci
- samoopravovacia schopnosť
- dlhodobá ochrana
- jednozložkový systém

Trojnásobná ochrana proti korózii:

1.) Okamžitá ochrana - produkt s viac ako 95% zinku rýchlo schne a ochraňuje kov pred koróziou. Kyslík zo vzduchu sa spája so živcou produktu a vytvára tuhú, dlhodobú ochranu.

2.) Dlhodobá ochrana - blokáda zinku zaručuje ochranu povrchovej vrstvy, lebo účinkom vzdušnej vlhkosti sa vytvára oxid zinku - neodstrániteľná vrstva, ktorá chráni pod sebou ležiaci zinok pred ďalšou oxidáciou.

3.) Chráni proti poškrabaniu - škrabance v zinkovej ochrane sa samé zacelujú tak, že sa vytvára ďalšou oxidáciou nová ochranná vrstva. Takto sú tieto miesta chránené pred koróziou.

Lahko aplikovateľný - nanáša sa striekaním, štetcom alebo valčekom. Chesterton 752 obsahuje 95% čistej zinkovej ochrany, ktorá sa tesne spája so základným kovom, a takto chráni pred fyzickou koróziou a galvanickými nánosmi. Aby bolo dosiahnuté toto spojenie medzi kovom a zinkovými dielmi, musia byť povrchové plochy pred nanosením dôkladne očistené.

Okamžité pozinkovanie

V protiklade k tepelnému pozinkovaniu vytvára Chesterton 752 bez ďalšieho náteru účinnú ochranu alebo pôsobí ako výborný základ pre nátery vďaka trom vlastnostiam :

- 1.) drží na kove
- 2.) ponúka ochranu proti korózii
- 3.) zanecháva drsné povrchové plochy, na ktorých výborne držia nátery.

Rýchlejšie spracovanie

Pri dokončovaní je produkt rýchlou a lacnou cestou pre pozinkovanie hotových dielov.

Nenáročná ochrana

V ochrane alebo montáži znižuje drahé odstávkové časy a ponúka ochranu pre všetky oceľové a železné plochy, stavby alebo prístroje ako napr. klimatizačné zariadenia, zemné stroje, autokarosérie, plochy, lodné zariadenia, kovové podlahy a strechy, stavby na horách, vrtné veže a plošiny, ochranné veže, rúrové vedenia, železničné zariadenia, oceľové tanky, stĺpy

Typické fyzikálne vlastnosti

Obsah zinku (suchý film)	95%
Riedidlo	xylén
Bod vzplanutia	27°C
Merná hmotnosť	2.9 kg/l
Farba	šedá
Maximálna teplota nasadenia	149°C
Krycia schopnosť	
film 0.05 až 0.08 mm	6 m ² /l
spray 454g, film 0.025 mm	1 m ² /spray

vedení, podzemné trubkové vedenia atď. Ďalší náter môže byť nanosený už po 8 hodinách alebo do 10 dní.

NASADENIE

Zabraňuje korózii vo vlhkých prevádzkach. Oprava pozinkovaných dielov. Ako ochrana a základný náter pre nasadenie pri poveternostných podmienkach, autokarosérie, konštrukčné a dokončovacie práce, zvarované švy, vedenia, lodné zariadenia, paluby a pod.

NÁVOD

Povrchové plochy majú byť očistené od nečistôt, oleja, tukov, vlhkosti, korózie atď. Najlepší účinok bude dosiahnutý čistením pieskovaním. Často postačí očistenie ručnými alebo elektrickými nástrojmi.

Produkt môže byť nanášaný štetcom, striekaním alebo valčekom. Pri nanášaní je potrebné, aby nános nebol pritenký. Ak by nebola dosiahnutá potrebná hrúbka filmu, ostávali by zreteľné stopy po štetci. Pred použitím dôkladne premiešať. Nikdy neriediť viac ako 1/8 dielu riedidla na 1 diel produktu, iba pri valčekovaní môže rozpúšťadlo tvoriť 50%. Používať iba Xylol. Pre čistenie môžete použiť každý aromatický uhľovodík.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

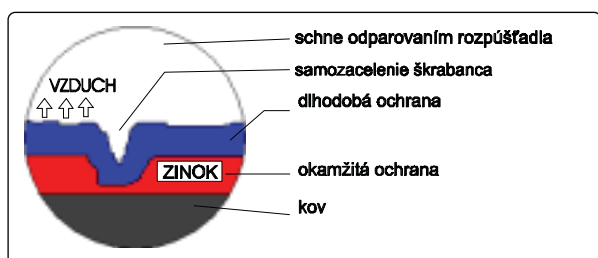
Ochrana obsahujúca rozpúšťadlá - bod vzplanutia 27°C (SW max. 100). Zodpovedá US vojenskej norme MIL-P-46105 Zváracie práce, MIL-P-21035 Opravy pozinkovaním, MIL-P-26915 a Ochrana čistých kovov.

Schválené US hospodárskym úradom pre použitie štátom kontrolovaných mäso spracujúcich a potravinárskych závodoch.

Bezpečnostné upozornenie:

Hlavné nebezpečenie tohoto produktu je v obsahu rozpúšťadiel. Ako pri ostatných produktoch tohto typu je najväčšie nebezpečenie vo výparoch vznikajúcich pri schnutí. Rozpúšťadlo, Xylol, má hodnotu vzdúvania SW pod 100 dielov na milión / ppm. Preto je potrebné zabezpečiť primerané vetranie, aby táto hodnota nebola prekročená. Nadmerné vdychovanie, alebo vyššia hodnota SW môže spôsobiť bolesti hlavy a depresie. Dlhšie pôsobenie môže spôsobiť stratu vedomia. Po požití vo väčšom množstve môže byť škodlivý až smrteľný.

Nepoužívať v blízkosti otvoreného ohňa.



DODÁVA:

AD Wings, s.r.o
 Strojnícka 103
 821 05 BRATISLAVA
 SLOVENSKO
 www.adwings.sk

tel: +421 2 4363 2151
 fax: +421 2 4363 2191
 adwings@adwings.sk