

**Keramický kompozit CHESTERTON CP STP-EP-HV** je vysokoviskózný kompozitný náter tolerantný ku kvalite povrchu. Má vysokú pevnosť a adhéziu k podkladu, aj keď tento nie je možné pripraviť s dostatočným kotviacim profilom (napríklad tryskaním). Po vytvrdení je 100% sušinou a používa sa na ochranu kovov, betónov, dreva, plastov...



#### APLIKÁCIE

Vnútrotné a vonkajšie nátery

- Nádrží a zásobníkov
- Skladových nádrží a priestorov, aj na uhľovodíky
- Potrubia, armatúry, kolená
- Oceľové konštrukcie a betónové plochy
- Plochy vo vodných elektrárňach, riečne betónové brehy a výpuste
- Miešaný s kremičitým pieskom je vhodný na injektáž základov, hrubovrstvné podlahové stierky odolné mechanickému zaťaženiu alebo chémii...



#### VLASTNOSTI A PRÍNOSY

- Vysoká chemická odolnosť
- Vysoká odolnosť voči abrázii
- Tolerantný ku kvalite povrchu
- Teplotne odolný do 120 °C (248 °F) (závisí od média)
- 100% odolný všetkým typom uhľovodíkov
- 100% odolný voči vode a morskej vode
- Neobsahuje rozpúšťadlá

#### TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Farba	Odriene podľa RAL, preferujeme sivé tóny
Povrch	Saténový
Sušina	cca 100 %
VOC	cca 0 mg
Pevnosť	57 MPa (8,267 psi) podľa ASTM D790
Chemická odolnosť	Výborná
Odolnosť voči abrázii	53 mg strata (ASTM D 4060)
Adhézia	37 MPa (5,366 psi) na uhlíkovej oceli (ASTM D4541)
Merná hmotnosť (Mix)	cca 1.50

#### BALENIE A POKRYTIE

- 19.98 kg-balenie KIT (16.65 kg Part A + 3.33 kg Part B) pri hrúbke 150 µm by pokryl 87 m<sup>2</sup>  
Pokrytie pri hrúbke 250 µm je 52 m<sup>2</sup>



#### APLIKAČNÉ ÚDAJE

Aplikačné metódy	Airless striekanie (bez filtra), pomer 1 : 68 a viac. Tryska : 0.017-0.020"; dĺžka hadice max. 15m; priemer hadice min 1/2". Tiež sa môže aplikovať valcom, alebo špachtľou.
Pomer miešania	5 : 1 váhovo / 3 : 1 objemovo
Čas miešania	Component A: rozmiešajte mechanicky Componenty A+B: zmiešajte na homogénnu zmes pri rýchlosti miešadla >100 rpm
Doba spracovania	≥ 25 minút pri 20 °C (68 °F) / 20 minút pri 25 °C (77 °F) / 15 minút pri 30 °C (86 °F) / 10 minút pri 40 °C (104 °F) teplota materiálu - čakacia doba ak je materiál pod tlakom skracuje dobu spracovania!
Teplota mat. pri striekaní	20 °C (68 °F) odporúčaný
Riedidlo	Riedidlá sa neodporúča používať. Na čiastenie zariadení používajte odporúčané prípravky Chesterton CP.
Filter	Odstráňte filtre – produkt treba striekať bez filtra na pištoli alebo v čerpadle.
Počet náterov	Počet vrstiev náteru závisí od aplikácie. Nie je limitovaný počet WFT na horizontálnych plochách. Min. hrúbka náteru je 150 µm. Na vertikálnych plochách je limit aby materiál nestekal 1000 µm pri 20 °C (68 °F).

#### VYTVRDZOVANIE

Teplota substrátu	Plne vytvrdený	Chemicky odolný	Ďalší náter (mokrý na mokrý)	
			minimum	maximum
20 °C (68 °F)	48 hod	7 dní	5 hod	36 hod
30 °C (86 °F)	24 hod	3 dni	4 hod	24 hod