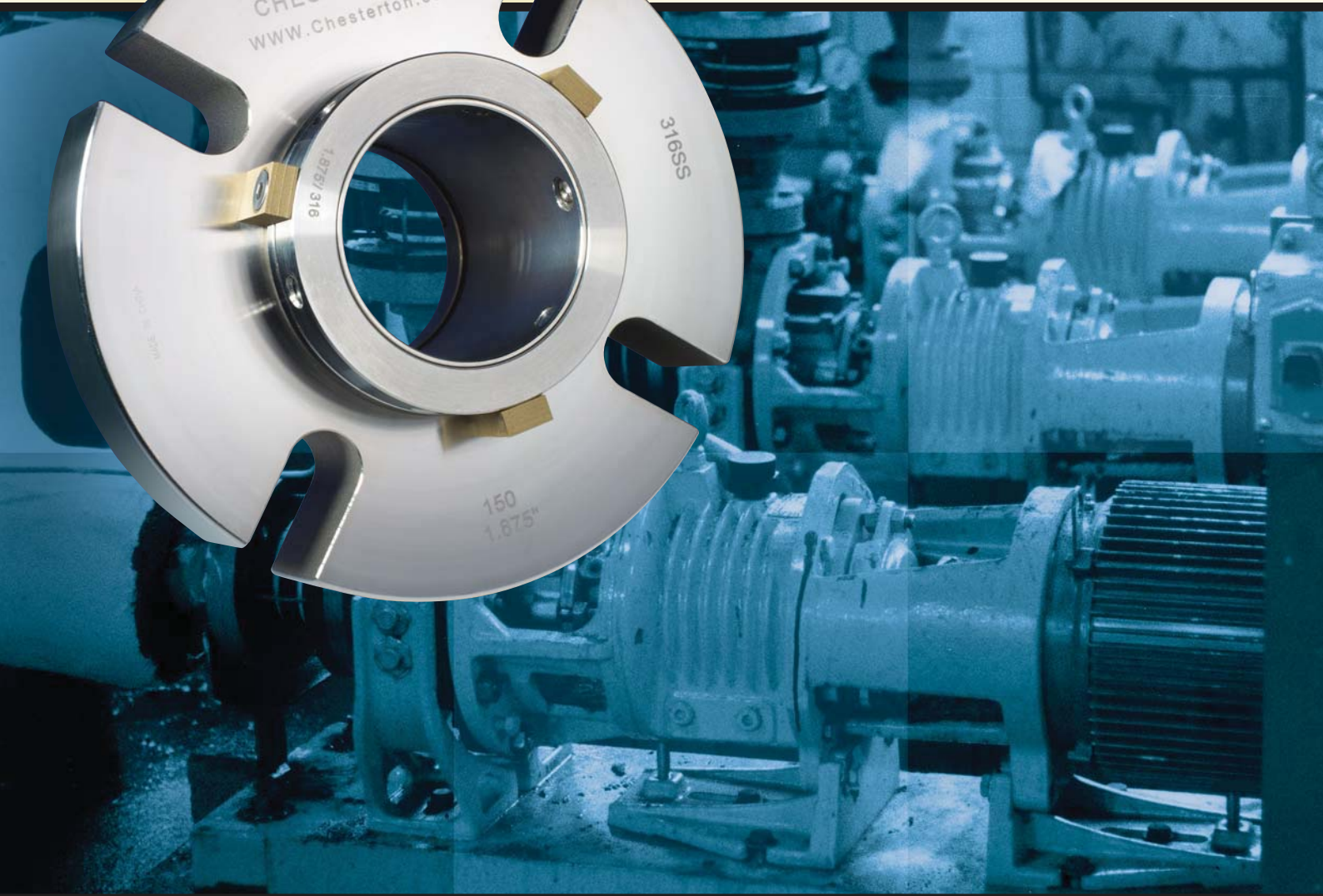


# 150

## JEDNODUCHÁ KARTRIDŽOVÁ MECHANICKÁ UPCHÁVKA

PRE VŠEOBECNÉ POUŽITIE V PRIEMYSLE



# UNIVERZÁLNA UPCHÁVKA PRE PRIEMYSEL

# 150

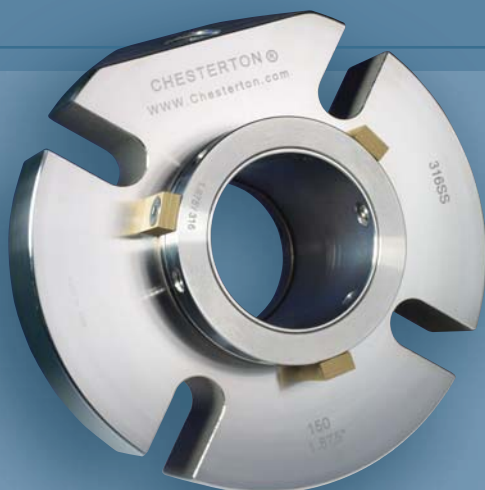
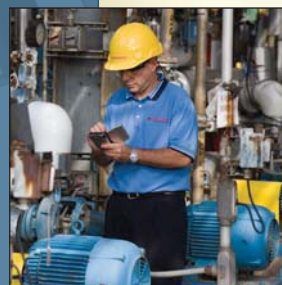
## JEDNODUCHÁ, SPOĽAHLIVÁ A CENOVO PRÍSTUPNÁ

*Pri zachovaní overenej kvality je upchávka 150 „hodnotovým“ lídrom vo svojej triede (v pomere cena/výkon). Je to ideálny výber pre zníženie nákladov na údržbu, zabránenie zbytočným netesnostiam, poškodeniam hriadelov a neefektívnym prestojom.*

Určenie mechanickej upchávky 150 je pre základné aplikácie, ako náhrada tesniacich šnúr alebo jednoduchých komponentových mechanických upchávok. Upchávka 150 je výber, ako tesniť čerpadlá jednoducho, spoľahlivo a ekonomicky výhodne.

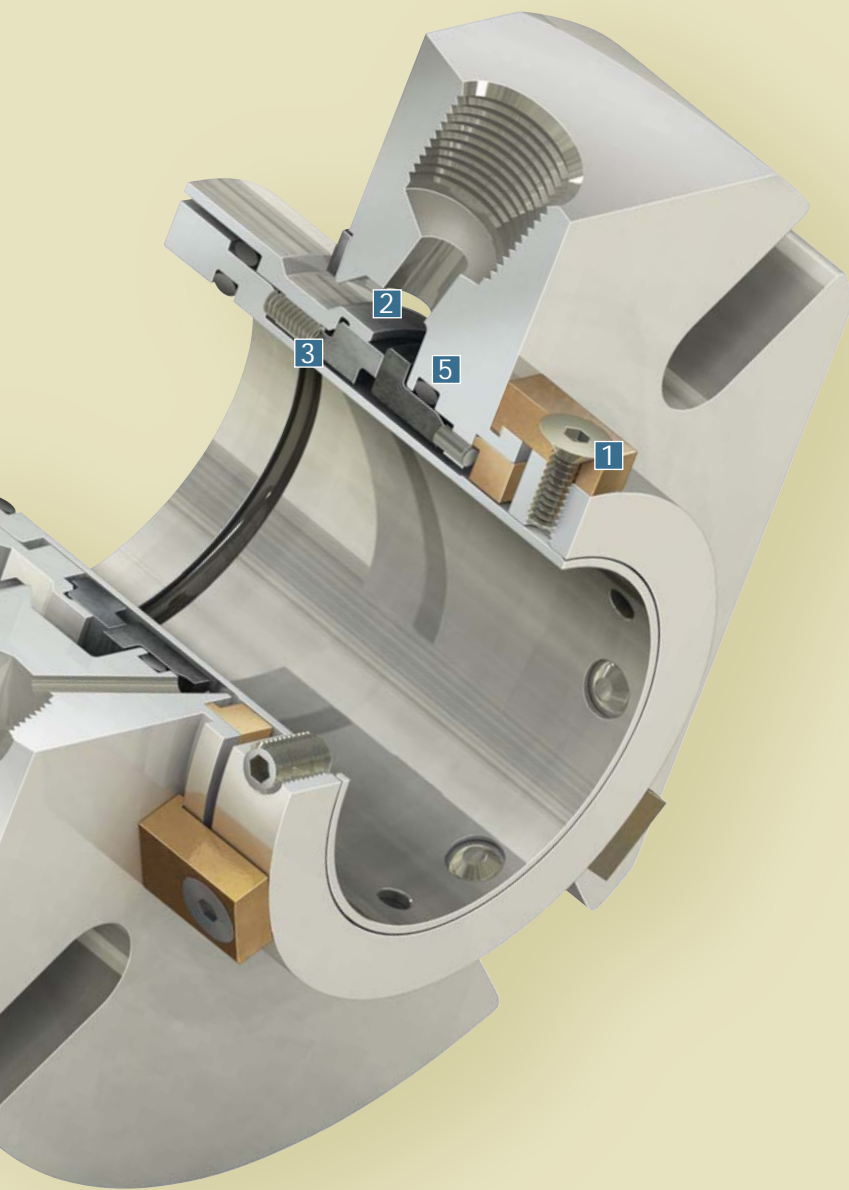
Výhody použitia mechanickej upchávky 150:

- Neodiera hriadeľ alebo púzdro a neničí o-krúžky
- Nepotrebuje sa prispôbovať komore, čím minimalizuje chybnú montáž
- Životnosť upchávky sa zvyšuje použitím overeného hydraulického vyváženia
- Chráni púzdra hriadelov pred zničením od tesniacich šnúr
- Odstraňuje netesnosti spojené s používaním tesniacich šnúr



**Mechanická upchávka 150 je ekonomické riešenie, ktoré spĺňa požiadavky dnešného priemyslu.**

- Je vyrobená z vysoko kvalitných materiálov
- Je rozmerovo vhodná pre ANSI/ISO alebo vertikálne čerpadlá
- Rýchlo a ľahko sa montuje
- Je opraviteľná v dielni i v prevádzke
- Je možné ju preplachovať aj quenčovať
- Je možné ju lokálne zakúpiť v krajinách po celom svete



### 1 Jednoduchá a presná montáž

Multiaxiálne strediace svorky automaticky polohujú upchávku a nastavujú rovnomerný prítlak pružín.

### 2 Zlepšené chladenie

Dilatačný prstenec usmerňuje preplachovú kvapalinu k plochám mechanickej upchávky, čím je dosiahnuté efektívne chladenie. Je to výhodné najmä v prípade, že upchávková komora je tesná.

### 3 Prevencia proti zanášaniu

Veľký počet pružín zabezpečuje rovnomerný prítlak tesniacich plôch, pričom samotné pružiny sú chránené pred médiom a zanášaním.

### 4 Zvýšený krútiaci moment

Vysoko odolný unášací systém tesniacich plôch znižuje možnosť poškodenia a znáša oveľa vyšší záberový krútiaci moment.

### 5 Optimalizovaný tvar tesniacich plôch

Metódou konečných prvkov bol tvar tesniacich plôch optimalizovaný tak, aby zlepšoval mazanie a zvyšoval životnosť upchávky.

### 6 Možnosť quenchovania upchávky

Možnosť quenchovania mechanickej upchávky 150 rozširuje oblasť jej použitia.

## Základná ponuka

Rozmery (hriadel)	25mm (1") – 120mm (4,75")
Kovové časti	nerezová oceľ 316 SS
Ponuka dvoch štandardných typov	iba preplach preplach a quench
Materiál tesniacich plôch	CB/SSC SSC/SSC
Materiál o-krúžkov	EP, FKM, a Aflas™ ako základ Chemlast™ k dispozícii na požiadanie

## Technické limity

Prevádzková rýchlosť	až do 3600 ot./min.
Prevádzkový tlak*	0 až 20 bar g (0 až 300 psig)
Teplota	-30° C až 200° C (-20° F až 400° F)

\*Prevádzkový tlak závisí od kombinácie tesnenej kvapaliny, teploty, rýchlosti a tesniacich plôch.



**DODÁVA:**  
AD Wings, s.r.o    tel: +421 2 4363 2151  
Strojnícka 103    fax: +421 2 4363 2191  
821 05 BRATISLAVA    adwings@adwings.sk  
SLOVENSKO  
www.adwings.sk