

Proguard 169 (37) je teplotně a chemicky vysoce odolný dvoukomponentní polyuretanový povlak s vynikající barevnou stálostí a skvělými fyzikálními vlastnostmi. Lesklý, bezpórový povrch je po mnoho let extrémně odolný proti ultrafialovému záření a vlivům počasí.



Referenční zpráva pro tento projekt... ▶

OBLASTI POUŽITÍ

- Vnější potahování
- ocelových konstrukcí,
- nádrží a potrubí,
- mostů,
- vozidel a vagonů,
- onshoreových a offshoreových konstrukcí
- použití při agresivních atmosferických podmínkách


VLASTNOSTI A PŘEDNOSTI

- extrémní odolnost proti ultrafialovému záření a vlivům počasí
- Teplotní odolnost až do 120 °C suché teploty (u světlých a jasných barev je zapotřebí počítat při teplotách nad 100 °C se zežloutnutím)
- jednovrstvý systém, rychlé vytvrzení
- ISO 12944-2 / klasifikace Im1-3 & C5

TECHNICKÉ INFORMACE

Odstín	RAL, NCS
Povrch	lesklý
Sušina	cca 57 %
Teplota vznícení	> 23 °C
Flexibilita	vynikající
Chemická odolnost	podle ISO 12944-2 C5-M
Odolnost proti UV záření	vynikající
Hustota	cca. 1,25 g/cm ³ (v závislosti na odstínu)

BALENÍ A JEHO VYDATNOST

- 11,5 kg nádoba (9 kg Part A + 2,5 kg Part B)
 Dosah při tloušťce vrstvy trocken 40 µm: 144 m²
 Dosah při tloušťce vrstvy trocken 120 µm: 44 m²


APLIKAČNÍ INFORMACE

Metoda aplikace	Různé metody aplikace. Při opravách možné také pomocí štětce nebo válečku.
Směsný poměr	3,6 : 1 dle hmotnosti / 3,03 : 1 dle objemu
Doba mísení	Složka A: intenzivně rozmíchávat strojově. Komponenty A+B : smísit na homogenní směs Doporučený minimální počet otáček >100 ot./min.
Doba zpracovatelnosti	3 hodiny při 20 °C / 2,5 hodiny při 25 °C / 2 hodiny při 30 °C / 1 hodinu při 40 °C teplota materiálu. - omezte prodlevy pod tlakem = snížení doby zpracovatelnosti!
Teplota materiálu při nástřiku	Ideální teplota materiálu při nástřiku činí 20 °C.
Ředidlo	Doporučeno je ředidlo Proguard 169
Filtr	Zkontrolujte, prosím, používejte jen čisté filtry.
Počet vrstev	Jednovrstvový systém, tloušťka vrstvy (suchá-DFT) alespoň 40 µm - maximální tloušťka vrstvy 120 µm (při 20 °C teploty materiálu). - Krycí schopnost závisí na barevném odstínu. U světlých barev je v případě potřeby nutno nanést další vrstvu (do mokrého podkladu).

VYTVRZOVACÍ ČASY

Teplota podkladu	Suchý a nepřijímající prach	Odolný proti otěru	Vytvrzený	Překrývací časy pro další vrstvu (mokrý do mokrého)	
				Minimální	Maximální
20 °C	1 hod.	8 hod.	96 hod.	48 hod.	- hod.
30 °C	0,75 hod.	5 hod.	48 hod.	36 hod.	- hod.

Všechny výše uvedené údaje jsou orientační na základě laboratorních zkoušek a mohou být použity pouze jako vodítko pro specifikace. Spotřebované množství se liší dle podmínek.

Společnost Chesterton International GmbH má k dispozici četné reference z různých průmyslových odvětví.

Abyste si mohli přečíst podrobný popis projektů nebo též novinky k produktu, klikněte, prosím, na obrázky.

Budete spojeni s reporty na naší webové stránce.

► Internal coating of pipelines for high-temperature crude oil (80 °C) – only available in English language



► UV-resistant coating for Germany's longest whitewater course at the "Tropical Islands" – only available in English language



► Internal coating of slug catcher pipelines for the extraction of natural gas – only available in English language



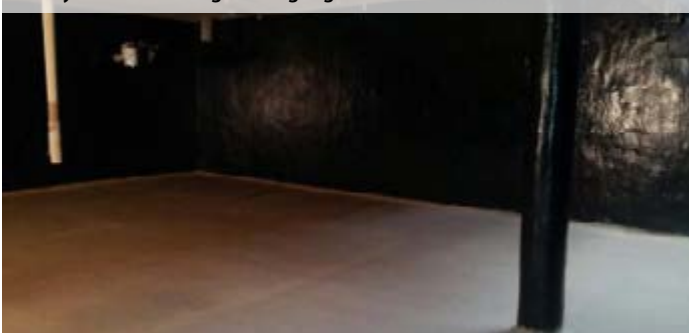
► Ceramic-Polymer KTW-1 passed test series according to DVGW-W270 and warm water up to 60 °C – only available in English language



► Internal coating of cooling water intake risers for extensive FLNG-Project in Australia – only available in English language



► Coating of storage room for aggressive bio-waste with Proguard CN-1M! – only available in English language



► Skid-proof and A-1 chemical resistant - PROGUARD CN-1M for a maritime oil jetty on Jurong Island – only available in English language

