

**Proguard CN 200** je dvoukomponentní povlak na bázi ultramoderní epoxy-novolakové pryskyřice s High-Tech plnivem silanizovaných mikro částic. Tento systém nabízí odolnost proti chemikáliím a ochranu proti korozi a otěru pro různorodé podklady v extrémně agresivním prostředí při zvýšených teplotách.



Referenční zpráva pro tento projekt... ▶

#### VLASTNOSTI A VÝHODY

- vynikající chemická odolnost
- teplotní odolnost do 150 °C (v závislosti na médiu)
- vysoká odolnost proti otěru
- jednovrstvý systém
- krátké vytvrzovací časy
- bez rozpouštědel
- ISO 20340 - Požadavky na odolnost ochranných nátěrových systémů konstrukcí vystavených přímořským a obdobným podmínkám
- volitelná přísada: schopnost odvádět statickou elektřinu = Proguard CN 200 a.s.

#### BALENÍ A JEHO VYDATNOST

- 16,5 kg nádoba (15 kg Part A + 1,5 kg Part B)  
Dosah při tloušťce vrstvy 500 µm: 20 m<sup>2</sup>  
Dosah při tloušťce vrstvy 1000 µm: 10 m<sup>2</sup>



#### OBLASTI POUŽITÍ

Vnitřní povlaky pro:

- různorodé podklady (kupř. kovy, plasty, GFK, CFK a beton)
- skladovací nádrže na surovou ropu, uhlovodíky, chemikálie
- speciální nádrže na močovinu, bio oleje
- procesní nádrže, tlakové nádoby
- potrubí pro ropu a plyn
- fermentory bio plynu



#### TECHNICKÉ INFORMACE

Barevný odstín	různé barvy
Lesk	satén
Obsah sušiny	100 %
Flexibilita	dobrý
Odolnost proti mořské vodě	ISO 20340
Ochrana proti korozi	> 10.000 solný aerosol (ISO 7253)
Odolnost proti kyselinám	vynikající, viz seznam odolností
Chemická odolnost	vynikající, viz seznam odolností
Odolnost proti otěru	< 65 mg otěr (ASTM D 4060)
Adheze	> 27 MPa (ISO 4624)
Hustota	cca 1,64 g/cm <sup>3</sup>

#### APLIKAČNÍ INFORMACE

Aplikace pomocí bezvzduchového stříkání	Airless pumpa (bez filtru), převodový poměr 1: 68 nebo vyšší, vstupní tlak >6 barů; průměr trysky: 0,019-0,026", max.délka hadice 20 m, průměr hadice max. ¾". Doporučujeme odstranit vysokotlaký filtr a použít přímé nasávání materiálu bez sacího zařízení.
Aplikace pomocí štětce/válečku	Především pro malé plochy, opravy a jako podkladový nátěr pro rohy, hrany, prosvítající místa atd. Pro dosažení požadované tloušťky vrstvy je případně nezbytné aplikaci opakovat (mokrý do mokrého).
Mísící poměr	10 : 1 dle váhy / 6,1 : 1 dle objemu
Doba mísení	Složka A: intenzivně rozmíchávat strojově. Komponenty A+B : smísit na homogenní směs Doporučený minimální počet otáček >100 ot./min.
Teplota materiálu při nástřiku	Doporučeno minimálně 20 °C.
Doba zpracovatelnosti	30 minut při 20 °C / 25 minut při 25 °C / 20 minut při 30 °C / 10 minut při 40 °C teplota materiálu. - omezte prodlevy pod tlakem = snížení doby zpracovatelnosti!
Čisticí prostředek	Nepoužívejte, prosím, žádné ředidlo. Doporučujeme čistič Ceramic Polymer pro očištění a propláchnutí přístrojů.
Počet vrstev	V jedné či více vrstvách dle specifikace. Minimální síla vrstvy 400 µm; mez stévkavosti (max. tloušťka jedné vrstvy na vertikální ch plochách) 1000 µm (při 20 °C teploty materiálu).

#### VYTVRZOVACÍ ČASY

Teplota podkladu	Plně vytvrzený	Chemická odolnost	Překrývací časy pro další vrstvu bezvzduchového stříkání	
			Minimální	Maximální
20 °C	24 hod.	7 dní	10 hod.	96 hod.
30 °C	18 hod.	3 dní	7 hod.	72 hod.

Všechny výše uvedené údaje jsou orientační na základě laboratorních zkoušek a mohou být použity pouze jako vodítko pro specifikace. Spotřebované množství se liší dle podmínek.