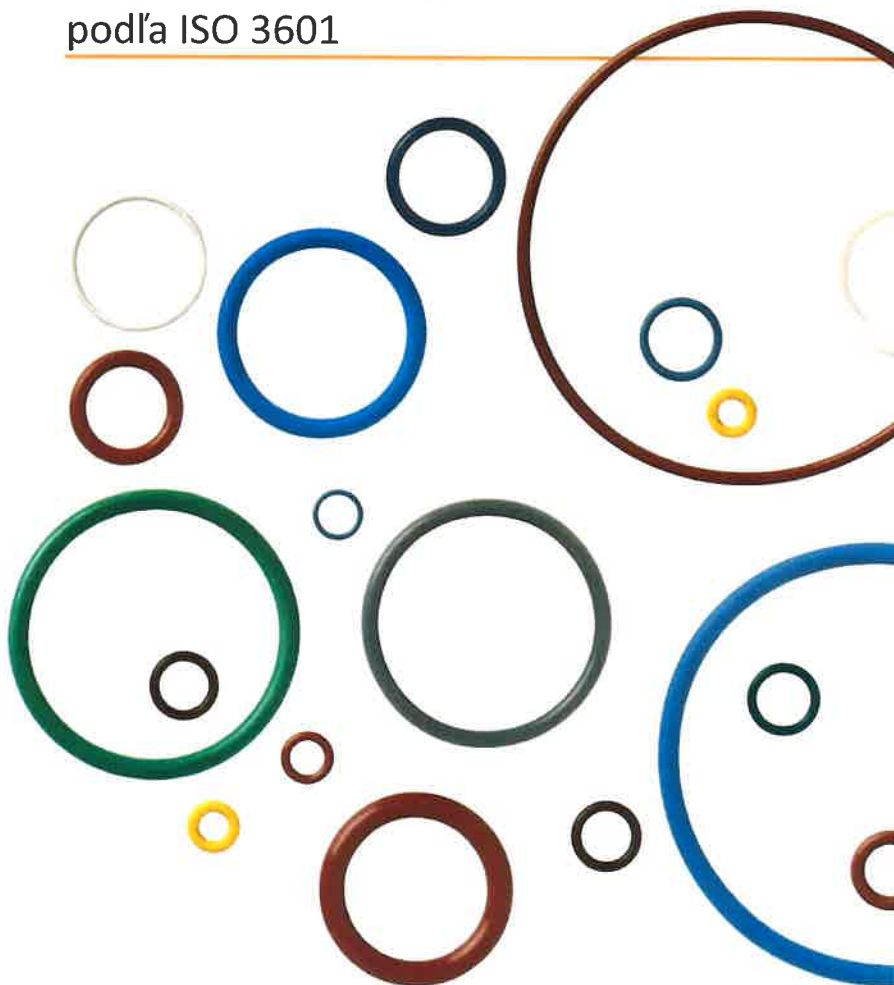




PRÍRUČKA O-KRÚŽKOV podľa ISO 3601



Štandardizované o-krúžky

Metrické rozmery podľa ISO 3601 :

Rozmery v mm. Obsiahnuté sú všetky štandardizované rozmery pre priemery od 0,74mm do 658,88mm. Vonkajšie priemery od 2,78mm do 672,86mm. Prierez od 1,02mm do 6,99mm. Veľa rozmerov je na sklade, ostatné na dopyt.

Jednoduchá príručka pre objednanie : Všetko čo potrebujete nájdete v tejto príručke. O-krúžky sú podľa ISO 3601 značené trojmiestnym kódom. Ku každému kódu je priradený vnútorný priemer a prierez v mm.

Materiály o-krúžko vyberte podľa určenia: Vyberte si vhodný materiál podľa chemickej odolnosti, teplotnej odolnosti a tvrdosti (Durometer Sh). Neštandardné materiály na dopyt.

Rýchle dodacie doby :

Široká škála rozmerov a materiálov je skladovo dostupných. O-krúžky na dopyt dodávame v čo najkratšom čase.

Ako objednať :

Vhodný o-krúžok vyberajte podľa teplotnej odolnosti a odolnosti tesnenému médiu. V prípade nejasností radi so špecifikáciou pomôžeme

Ak sa prevádzkové podmienky menia, O-krúžok treba špecifikovať pre najnepriaznivejšie podmienky.

Odporúčame, aby ste v prípade nejasností, prípadne komplikovaných chemikálií a zlučien, najprv o-krúžok skúšobne otestovali priamo v prevádzkových podmienkach.

Tento katalóg kódov je v súlade s označovaním podľa ISO 3601. Ku každému kódu je priradený vnútorný priemer a prierez.

Ako určiť rozmer o-krúžku*

Pre jednoduchšie objednávanie:

1. Rozmer (katalógové číslo)
2. Tvrdosť (Durometer) a materiál
3. Množstvo

Príklad:

110 – 70Sh – 10,00
(kód (kód Tvrdosť/Durometer) (počet)
kat. číslo)



* Prídavok pre zmrštenie. Rôzne materiály o-krúžkov majú iný modul zmrštenia. Uvedený príklad je pre materiál NBR tvrdosti Sh70. Pre iné materiály a prípady kontaktujte prosím dodávateľa o-krúžkov.

Vonkajší priemer (O.D.) sa udáva len pre objasnenie. O-krúžky sú špecifikované vnútorným priemerom (I.D.) a prierezom.

Druhy tesnení & tvar drážok

Tabuľka A Rozmery drážok pre tesnenie dynamických aplikácií

Prierez O-krúžku (mm)	Hĺbka drážky	Stlačenie		maximálna vôľa na priemer	Šírka drážky ±0.13mm			Rádus drážky	Max. excentricita
		mm	%		Bez oporného krúžku	Jeden oporný krúžok	Dva oporné krúžky		
1.02	.79/.84	.10/.30	11-28	0.10	1.60	–	–	0.13-0.20	0.05
1.27	.99/1.04	.15/.36	13-26	0.10	1.85	–	–	0.13-0.20	0.05
1.52	1.19/1.24	.20/.41	14-25	0.10	2.13	–	–	0.13-0.20	0.05
1.78	1.40/1.45	.25/.46	15-25	0.10	2.41	3.81	5.28	0.13-0.38	0.05
2.62	2.21/2.29	.25/.48	10-18	0.13	3.68	4.75	6.32	0.13-0.51	0.08
3.53	3.02/3.12	.30/.06	9-17	0.15	4.70	5.64	7.65	0.13-0.76	0.10
5.33	4.65/4.78	.43/.81	8.5-15	0.15	7.24	8.59	10.87	0.13-1.27	0.15
6.99	5.94/6.10	.074/1.19	10.5-17	0.18	9.52	11.18	14.71	0.13-1.52	0.20

Rozmery drážok pre tesnenie statických aplikácií

Prierez O-krúžku (mm)	Hĺbka drážky		Stlačenie				maximálna vôľa na priemer	Šírka drážky ±0.13mm			Rádus drážky	Max. excentricita
			Radiálne →↔←		Axiálne ↕			Bez oporného krúžku	Jeden oporný krúžok	Dva oporné krúžky		
	Radiálna	Axiálna	mm	%	mm	%						
1.02	.69-.76	.69-.76	.18-.41	19-37	.18-.41	19-37	0.08	1.52	–	–	0.13-0.20	0.05
1.27	.89-.99	.86-.97	.20-.46	17-34	.23-.48	19-36	0.10	1.91	–	–	0.13-0.20	0.05
1.52	1.07-1.19	1.07-1.17	.25-.53	18-33	.28-.53	19-33	0.10	2.29	–	–	0.13-0.20	0.05
1.78	1.27-1.40	1.24-1.37	.30-.58	18-32	.33-.61	19-33	0.10	2.41	3.81	5.28	0.13-0.38	0.05
2.62	2.03-2.18	1.91-2.06	.36-.66	14-25	.48-.79	19-29	0.13	3.56	4.62	6.20	0.13-0.51	0.08
3.53	2.79-2.95	2.54-2.74	.48-.84	14-23	.69-1.09	20-30	0.15	4.57	5.51	7.52	0.13-0.76	0.10
5.33	4.32-4.47	3.94-4.19	.74-1.14	14-21	1.02-1.52	20-28	0.15	7.11	8.46	10.74	0.13-1.27	0.15
6.99	5.72-5.97	5.21-5.42	.86-1.42	13-20	1.37-1.93	20-27	0.18	9.40	11.05	14.58	0.13-1.52	0.20

VŠEOBECNÉ POUŽITIE

Okrúžky máme v ponuke z rôznych materiálov. Základá ponuka je 6 druhov materiálu, na dopyt sú ostatné materiály.

NBR/Buna-N/Nitril:
Guma NBR je kopolymér butadiénu a acronitrilu. Tento materiál má široké využitie pri vode, ale aj olejoch, hydraulike...

EP/EPDM/Etylén-propylén:
Etylén-propylén sa využíva pri vonkajších aplikáciách, poveternostných podmienkach a je výborný pri vode. Je ale odolný rôznym chemikáliam - prosím konzultujte

SIL/Silikón:
Materiály na báze silikónu sú vhodné pre statické aplikácie a dobre znesajú aj vysoké teploty.

NP/Neoprén:
Neoprén majú výborné vlastnosti pri vode, ale sú veľmi dobre využiteľné pri chladiacich systémoch, odolávajú čpavku a Freonu.

FKM/FPM/Fluorocarbon:
Tieto materiály sú veľmi dobre využiteľné v leteckom priemysle, motoroch, odolávajú uhľovodíkom, olejom a tiež sú vhodné pre systémy kde je podtlak.

FEPM/FVMQ/Fluorosilikón:
Materiály ktoré kombinujú dobré vlastnosti FKM a silikónu. Sú výborné v leteckom priemysle, papierenskom priemysle...

Všetky okružky sú vyrobené pod dozorom a za prísnych podmienok kontroly kvality. Pre špeciálne použitia požadujte certifikáciu - farmácia, potravinárstvo, štátny sektor, automobily...

Pre výber materiálu:
1. Určíte použité: statické alebo dynamické,
2. Skontrolujte prevádzkové podmienky, médium (čistá alebo zlučenie...). V prípade nejasností kontaktujte dodávateľa.

3. Spíšte zoznam všetkých faktorov ktoré majú na materiál okružky vplyv.
- A. Tlak: vyberte vhodný materiál a tvrdosť.
- B. Teplota/chlad: skontrolujte teplotnú odolnosť materiálu.
- C. Trenie: vyberte vhodný materiál a tvrdosť.
- D. Pripustnosť: je dôležitá najmä pre pneumatické aplikácie a vákuum.
4. Cena: V ponuke je veľa materiálov a ceny sa zásadne líšia. Ak vyberiete čo najvhodnejší materiál (bez prehnaných rezerv) môžete značne znížiť náklady.

V ponuke je široká škála tvrdostí, ale najviac sa využíva tvrdosť Sh70-75.

Materiál	Skratka/Aniáľa	Tvrdosť (Durometer Shore A)	Teplotný rozsah (za sucha)	Popis				
NBR/ Buna-N/Nitril	NBR	40 až 90	-40 do +125°C	Jedná sa o najpoužívanejší elastomér v priemysle. Výborne odoláva vode, pitnej vode, olejom, automobilovým palivám, hydraulickým olejom, alkoholom. Má dobre vyvážené fyzikálne vlastnosti, dobrú stlačiteľnosť, vysokú pevnosť a odoláva abrázii. Je to najdostupnejší a cenovo prístupný materiál.				
				-046	107.61	1.78	± 0.780	± 0.080
				-047	114.02	1.78	± 0.780	± 0.080
				-048	120.37	1.78	± 0.780	± 0.080
				-049	126.72	1.78	± 0.940	± 0.080
				-050	133.07	1.78	± 0.940	± 0.080
				-102	1.24	2.62	± 0.130	± 0.080
				-103	2.06	2.62	± 0.130	± 0.080
				-104	2.84	2.62	± 0.130	± 0.080
				-105	3.63	2.62	± 0.130	± 0.080
EP/EPDM/Etylén-propylén	EP	40 až 90	-40 do +135°C	Tento materiál výborne odoláva vode, ale má dobrú odolnosť rozpúšťadlami a ketónom (MEK & Acetón). EPDM je tiež vysoko odolný horúcej vode, pare, silikónovými mazivami, zriedeným kyselínami a zásadami, brzdovým kvapalinami a médiami v celulózkach. V niektorých prípadoch odoláva teplote do +176°C.				
				-106	4.42	2.62	± 0.130	± 0.080
				-107	5.23	2.62	± 0.130	± 0.080
				-108	6.02	2.62	± 0.130	± 0.080
				-109	7.59	2.62	± 0.130	± 0.080
				-110	9.19	2.62	± 0.130	± 0.080
				-111	10.77	2.62	± 0.130	± 0.080
				-112	12.37	2.62	± 0.130	± 0.080
				-113	13.94	2.62	± 0.150	± 0.080
				-114	15.54	2.62	± 0.250	± 0.080
SIL/Silikón (MQ; PMQ; VMQ; PVMQ)	SIL	25 až 80	-65 do +200°C	Odoláva výborne suchým a vysokým teplotám, prednostne sa používa na statické aplikácie. Silikóny sú na vybrané média výborne odolné, bez chute, zápachu a netoxické elastoméry. Odolávajú ozónu aj UV žiareniu.				
				-115	16.72	2.62	± 0.250	± 0.080
				-116	18.72	2.62	± 0.250	± 0.080
				-117	20.26	2.62	± 0.250	± 0.080
				-118	21.89	2.62	± 0.250	± 0.080
				-119	23.47	2.62	± 0.250	± 0.080
				-120	25.07	2.62	± 0.250	± 0.080
				-121	26.64	2.62	± 0.250	± 0.080
				-122	28.24	2.62	± 0.250	± 0.080
				-123	29.62	2.62	± 0.330	± 0.080
FKM/FPM/Fluorocarbon (Viton®) (Fluorel®)	VT FKM FPM	55 až 95	-25 do +230°C	Tieto elastoméry odolávajú širokej škále chemikálií. Používajú sa v palivových hospodárstvach, hydraulike, pri výrobe a spracovaní uhľovodíkov, rozpúšťadiel, benzínov, naft... majú dobré mechanické vlastnosti a vysokú teplotnú odolnosť.				
				-124	31.42	2.62	± 0.330	± 0.080
				-125	32.99	2.62	± 0.330	± 0.080
				-126	34.59	2.62	± 0.330	± 0.080
				-127	36.17	2.62	± 0.330	± 0.080
				-128	37.77	2.62	± 0.330	± 0.080
				-129	39.34	2.62	± 0.380	± 0.080
				-130	40.94	2.62	± 0.380	± 0.080
				-131	42.52	2.62	± 0.350	± 0.080
				-132	44.12	2.62	± 0.350	± 0.080
FFKM/Perfluoroelastoméry, (Chemlast...)	FFKM	50 až 80	-60 do +300°C	Tento materiál je najodolnejší, odoláva najširšiemu spektru chemikálií, tam, kde iné materiály okamžite zlyhajú. V ponuke sú rôzne modifikácie týchto materiálov, ich teplotná odolnosť môže byť až 350°C. Extrémne prípady ale prosím konzultujte s dodávateľom.				
				-133	45.68	2.62	± 0.350	± 0.080
				-134	47.29	2.62	± 0.350	± 0.080
				-135	48.90	2.62	± 0.430	± 0.080
				-136	50.47	2.62	± 0.430	± 0.080
				-137	52.07	2.62	± 0.430	± 0.080
				-138	53.64	2.62	± 0.430	± 0.080
				-139	55.25	2.62	± 0.430	± 0.080
				-140	56.82	2.62	± 0.430	± 0.080

ISO kód katalogové číslo	Vnútroštr. priemer I.D.	Prierez	Tolerancia I.D.	Tolerancia prierezu	ISO kód katalogové číslo	Vnútroštr. priemer I.D.	Prierez	Tolerancia I.D.	Tolerancia prierezu
-081	0.74	1.02	± 0.100	± 0.0100	-141	58.42	2.62	± 0.510	± 0.080
-082	1.07	1.27	± 0.100	± 0.080	-142	59.99	2.62	± 0.510	± 0.080
-083	1.42	1.52	± 0.100	± 0.080	-143	61.56	2.62	± 0.510	± 0.080
-084	1.78	1.78	± 0.130	± 0.080	-144	63.13	2.62	± 0.510	± 0.080
-085	2.57	1.78	± 0.130	± 0.080	-145	64.77	2.62	± 0.510	± 0.080
-086	2.90	1.78	± 0.130	± 0.080	-146	66.34	2.62	± 0.510	± 0.080
-087	3.68	1.78	± 0.130	± 0.080	-147	67.96	2.62	± 0.550	± 0.080
-088	4.47	1.78	± 0.130	± 0.080	-148	69.52	2.62	± 0.550	± 0.080
-089	5.28	1.78	± 0.130	± 0.080	-149	71.12	2.62	± 0.550	± 0.080
-090	6.07	1.78	± 0.130	± 0.080	-150	72.69	2.62	± 0.550	± 0.080
-091	6.87	1.78	± 0.130	± 0.080	-151	75.87	2.62	± 0.610	± 0.080
-092	7.65	1.78	± 0.130	± 0.080	-152	82.22	2.62	± 0.610	± 0.080
-093	8.42	1.78	± 0.130	± 0.080	-153	88.57	2.62	± 0.610	± 0.080
-094	9.20	1.78	± 0.130	± 0.080	-154	94.92	2.62	± 0.710	± 0.080
-095	10.00	1.78	± 0.160	± 0.080	-155	101.27	2.62	± 0.710	± 0.080
-096	15.60	1.78	± 0.230	± 0.080	-156	107.62	2.62	± 0.760	± 0.080
-097	17.17	1.78	± 0.230	± 0.080	-157	113.97	2.62	± 0.760	± 0.080
-098	18.77	1.78	± 0.230	± 0.080	-158	120.32	2.62	± 0.760	± 0.080
-099	20.35	1.78	± 0.230	± 0.080	-159	126.67	2.62	± 0.890	± 0.080
-100	21.95	1.78	± 0.230	± 0.080	-160	133.02	2.62	± 0.890	± 0.080
-101	23.52	1.78	± 0.230	± 0.080	-161	139.37	2.62	± 0.890	± 0.080
-102	25.12	1.78	± 0.250	± 0.080	-162	145.72	2.62	± 0.890	± 0.080
-103	26.70	1.78	± 0.250	± 0.080	-163	152.07	2.62	± 0.890	± 0.080
-104	28.30	1.78	± 0.250	± 0.080	-164	158.42	2.62	± 1.020	± 0.080
-105	29.87	1.78	± 0.250	± 0.080	-165	164.77	2.62	± 1.020	± 0.080
-106	31.47	1.78	± 0.280	± 0.080	-166	171.12	2.62	± 1.020	± 0.080
-107	33.05	1.78	± 0.280	± 0.080	-167	177.47	2.62	± 1.140	± 0.080
-108	34.65	1.78	± 0.330	± 0.080	-168	183.82	2.62	± 1.140	± 0.080
-109	37.82	1.78	± 0.330	± 0.080	-169	190.17	2.62	± 1.140	± 0.080
-110	41.00	1.78	± 0.330	± 0.080	-170	196.52	2.62	± 1.140	± 0.080
-111	44.17	1.78	± 0.330	± 0.080	-171	202.87	2.62	± 1.140	± 0.080
-112	47.35	1.78	± 0.310	± 0.080	-172	209.22	2.62	± 1.270	± 0.080
-113	50.52	1.78	± 0.450	± 0.080	-173	215.57	2.62	± 1.270	± 0.080
-114	53.70	1.78	± 0.450	± 0.080	-174	221.92	2.62	± 1.270	± 0.080
-115	56.87	1.78	± 0.450	± 0.080	-175	228.27	2.62	± 1.270	± 0.080
-116	60.05	1.78	± 0.460	± 0.080	-176	234.62	2.62	± 1.400	± 0.080
-117	63.22	1.78	± 0.460	± 0.080	-177	240.97	2.62	± 1.400	± 0.080
-118	66.40	1.78	± 0.510	± 0.080	-178	247.32	2.62	± 1.400	± 0.080
-119	69.57	1.78	± 0.510	± 0.080	-201	4.34	3.53	± 0.130	± 0.100
-120	72.75	1.78	± 0.510	± 0.080	-202	5.94	3.53	± 0.130	± 0.100
-121	75.92	1.78	± 0.610	± 0.080	-203	7.52	3.53	± 0.130	± 0.100
-122	82.27	1.78	± 0.610	± 0.080	-204	9.12	3.53	± 0.130	± 0.100
-123	88.62	1.78	± 0.610	± 0.080	-205	10.65	3.53	± 0.130	± 0.100
-124	94.97	1.78	± 0.620	± 0.080	-206	12.25	3.53	± 0.130	± 0.100
-125	101.32	1.78	± 0.620	± 0.080	-207	13.87	3.53	± 0.180	± 0.100
-126	107.67	1.78	± 0.780	± 0.080	-208	15.47	3.53	± 0.230	± 0.100
-127	114.02	1.78	± 0.780	± 0.080	-209	17.04	3.53	± 0.230	± 0.100
-128	120.37	1.78	± 0.780	± 0.080	-210	18.64	3.53	± 0.250	± 0.100
-129	126.72	1.78	± 0.940	± 0.080	-211	20.22	3.53	± 0.250	± 0.100
-130	133.07	1.78	± 0.940	± 0.080	-212	21.82	3.53	± 0.250	± 0.100
-131	1.24	2.62	± 0.130	± 0.080	-213	23.39	3.53	± 0.250	± 0.100
-132	2.06	2.62	± 0.130	± 0.080	-214	24.99	3.53	± 0.250	± 0.100
-133	2.84	2.62	± 0.130	± 0.080	-215	26.57	3.53	± 0.250	± 0.100
-134	3.63	2.62	± 0.130	± 0.080	-216	28.17	3.53	± 0.300	± 0.100
-135	4.42	2.62	± 0.130	± 0.080	-217	29.74	3.53	± 0.300	± 0.100
-136	5.23	2.62	± 0.130	± 0.080	-218	31.34	3.53	± 0.300	± 0.100
-137	6.02	2.62	± 0.130	± 0.080	-219	32.92	3.53	± 0.300	± 0.100
-138	7.59	2.62	± 0.130	± 0.080	-220	34.52	3.53	± 0.300	± 0.100
-139	9.19	2.62	± 0.130	± 0.080	-221	36.09	3.53	± 0.300	± 0.100
-140	10.77	2.62	± 0.130	± 0.080	-222	37.69	3.53	± 0.380	± 0.100
-141	12.37	2.62	± 0.130	± 0.080	-223	40.87	3.53	± 0.380	± 0.100
-142	13.94	2.62	± 0.150	± 0.080	-224	44.04	3.53	± 0.380	± 0.100
-143	15.54	2.62	± 0.250	± 0.080	-225	47.22	3.53	± 0.460	± 0.100
-144	16.72	2.62	± 0.250	± 0.080	-226	50.39	3.53	± 0.460	± 0.100
-145	18.72	2.62	± 0.250	± 0.080	-227	53.57	3.53	± 0.460	± 0.100
-146	20.26	2.62	± 0.250	± 0.080	-228	56.74	3.53	± 0.510	± 0.100
-147	21.89	2.62	± 0.250	± 0.080	-229	59.92	3.53	± 0.510	± 0.100
-148	23.47	2.62	± 0.250	± 0.080	-230	63.09	3.53	± 0.510	± 0.100
-149	25.07	2.62	± 0.250	± 0.080	-231				

ISO kód katalogové číslo	Vnitřní průměr I.D.	Přířez	Tolerance I.D.	Tolerance přířezu	ISO kód katalogové číslo	Vnitřní průměr I.D.	Přířez	Tolerance I.D.	Tolerance přířezu
-252	132.94	3.53	± 0.890	± 0.100	-365	177.17	5.33	± 1.020	± 0.130
-253	136.12	3.53	± 0.890	± 0.100	-366	183.52	5.33	± 1.140	± 0.130
-254	138.29	3.53	± 0.890	± 0.100	-367	189.87	5.33	± 1.140	± 0.130
-255	142.47	3.53	± 0.890	± 0.100	-368	196.22	5.33	± 1.140	± 0.130
-256	145.64	3.53	± 0.890	± 0.100	-369	202.57	5.33	± 1.140	± 0.130
-257	148.82	3.53	± 0.890	± 0.100	-370	208.92	5.33	± 1.270	± 0.130
-258	151.99	3.53	± 0.990	± 0.100	-371	215.27	5.33	± 1.270	± 0.130
-259	156.34	3.53	± 1.020	± 0.100	-372	221.62	5.33	± 1.270	± 0.130
-260	159.89	3.53	± 1.020	± 0.100	-373	227.97	5.33	± 1.270	± 0.130
-261	171.04	3.53	± 1.020	± 0.100	-374	234.32	5.33	± 1.400	± 0.130
-262	177.39	3.53	± 1.020	± 0.100	-375	240.67	5.33	± 1.400	± 0.130
-263	183.74	3.53	± 1.140	± 0.100	-376	247.02	5.33	± 1.400	± 0.130
-264	190.09	3.53	± 1.140	± 0.100	-377	253.37	5.33	± 1.400	± 0.130
-265	196.44	3.53	± 1.140	± 0.100	-378	259.72	5.33	± 1.520	± 0.130
-266	202.79	3.53	± 1.140	± 0.100	-379	278.77	5.33	± 1.520	± 0.130
-267	209.14	3.53	± 1.270	± 0.100	-380	291.47	5.33	± 1.650	± 0.130
-268	215.49	3.53	± 1.270	± 0.100	-381	304.17	5.33	± 1.650	± 0.130
-269	221.84	3.53	± 1.270	± 0.100	-382	309.57	5.33	± 1.780	± 0.130
-270	228.19	3.53	± 1.270	± 0.100	-383	354.97	5.33	± 1.780	± 0.130
-271	234.54	3.53	± 1.400	± 0.100	-384	380.37	5.33	± 1.780	± 0.130
-272	240.89	3.53	± 1.400	± 0.100	-385	405.26	5.33	± 1.910	± 0.130
-273	247.24	3.53	± 1.400	± 0.100	-386	430.66	5.33	± 2.030	± 0.130
-274	253.59	3.53	± 1.400	± 0.100	-387	456.06	5.33	± 2.160	± 0.130
-275	260.29	3.53	± 1.400	± 0.100	-388	481.46	5.33	± 2.290	± 0.130
-276	276.99	3.53	± 1.520	± 0.100	-389	506.86	5.33	± 2.410	± 0.130
-277	261.69	2.53	± 1.650	± 0.100	-390	532.26	5.33	± 2.410	± 0.130
-278	304.39	3.53	± 1.650	± 0.100	-391	557.66	5.33	± 2.540	± 0.130
-279	329.79	3.53	± 1.650	± 0.100	-392	582.66	5.33	± 2.670	± 0.130
-280	355.19	3.53	± 1.650	± 0.100	-393	608.06	5.33	± 2.790	± 0.130
-281	380.59	3.53	± 1.650	± 0.100	-394	633.46	5.33	± 2.920	± 0.130
-282	405.26	3.53	± 1.910	± 0.100	-395	658.86	5.33	± 3.050	± 0.130
-283	430.66	3.53	± 2.030	± 0.100	-425	113.67	6.99	± 0.840	± 0.150
-284	456.06	3.53	± 2.030	± 0.100	-426	116.66	6.99	± 0.840	± 0.150
-394	16.46	5.33	± 0.130	± 0.130	-427	120.02	6.99	± 0.840	± 0.150
-310	12.07	5.33	± 0.130	± 0.130	-428	123.19	6.99	± 0.840	± 0.150
-311	13.94	5.33	± 0.180	± 0.130	-429	126.37	6.99	± 0.840	± 0.150
-312	15.24	5.33	± 0.230	± 0.130	-430	129.54	6.99	± 0.840	± 0.150
-313	16.81	5.33	± 0.230	± 0.130	-431	132.72	6.99	± 0.840	± 0.150
-314	18.42	5.33	± 0.250	± 0.130	-432	135.89	6.99	± 0.840	± 0.150
-315	19.99	5.33	± 0.250	± 0.130	-433	139.07	6.99	± 0.840	± 0.150
-316	21.58	5.33	± 0.250	± 0.130	-434	142.24	6.99	± 0.840	± 0.150
-317	23.16	5.33	± 0.250	± 0.130	-435	145.42	6.99	± 0.840	± 0.150
-318	24.77	5.33	± 0.250	± 0.130	-436	148.59	6.99	± 0.840	± 0.150
-319	26.34	5.33	± 0.250	± 0.130	-437	151.77	6.99	± 0.840	± 0.150
-320	27.94	5.33	± 0.300	± 0.130	-438	158.12	6.99	± 1.020	± 0.150
-321	28.51	5.33	± 0.300	± 0.130	-439	164.47	6.99	± 1.020	± 0.150
-322	31.12	5.33	± 0.300	± 0.130	-440	170.82	6.99	± 1.020	± 0.150
-323	32.69	5.33	± 0.300	± 0.130	-441	177.17	6.99	± 1.020	± 0.150
-324	34.29	5.33	± 0.300	± 0.130	-442	183.52	6.99	± 1.140	± 0.150
-325	37.47	5.33	± 0.380	± 0.130	-443	189.87	6.99	± 1.140	± 0.150
-326	40.64	5.33	± 0.380	± 0.130	-444	196.22	6.99	± 1.140	± 0.150
-327	43.82	5.33	± 0.380	± 0.130	-445	202.57	6.99	± 1.140	± 0.150
-328	46.99	5.33	± 0.380	± 0.130	-446	215.27	6.99	± 1.400	± 0.150
-329	50.17	5.33	± 0.460	± 0.130	-447	227.97	6.99	± 1.400	± 0.150
-330	53.34	5.33	± 0.460	± 0.130	-448	240.67	6.99	± 1.400	± 0.150
-331	56.52	5.33	± 0.460	± 0.130	-449	253.37	6.99	± 1.400	± 0.150
-332	59.69	5.33	± 0.460	± 0.130	-450	266.07	6.99	± 1.520	± 0.150
-333	62.87	5.33	± 0.510	± 0.130	-451	278.77	6.99	± 1.520	± 0.150
-334	66.04	5.33	± 0.510	± 0.130	-452	291.47	6.99	± 1.520	± 0.150
-335	69.22	5.33	± 0.510	± 0.130	-453	304.17	6.99	± 1.520	± 0.150
-336	72.39	5.33	± 0.510	± 0.130	-454	316.87	6.99	± 1.520	± 0.150
-337	75.57	5.33	± 0.610	± 0.130	-455	329.57	6.99	± 1.520	± 0.150
-338	78.74	5.33	± 0.610	± 0.130	-456	342.27	6.99	± 1.780	± 0.150
-339	81.91	5.33	± 0.610	± 0.130	-457	354.97	6.99	± 1.780	± 0.150
-340	85.09	5.33	± 0.610	± 0.130	-458	367.67	6.99	± 1.780	± 0.150
-341	88.27	5.33	± 0.610	± 0.130	-459	380.37	6.99	± 1.780	± 0.150
-342	91.44	5.33	± 0.710	± 0.130	-460	393.07	6.99	± 1.780	± 0.150
-343	94.62	5.33	± 0.710	± 0.130	-461	405.26	6.99	± 1.910	± 0.150
-344	97.79	5.33	± 0.710	± 0.130	-462	417.96	6.99	± 1.910	± 0.150
-345	100.97	5.33	± 0.710	± 0.130	-463	430.66	6.99	± 2.030	± 0.150
-346	104.14	5.33	± 0.710	± 0.130	-464	443.36	6.99	± 2.160	± 0.150
-347	107.32	5.33	± 0.780	± 0.130	-465	456.06	6.99	± 2.160	± 0.150
-348	110.49	5.33	± 0.780	± 0.130	-466	468.76	6.99	± 2.160	± 0.150
-349	113.67	5.33	± 0.780	± 0.130	-467	481.46	6.99	± 2.290	± 0.150
-350	116.84	5.33	± 0.780	± 0.130	-468	494.16	6.99	± 2.290	± 0.150
-351	120.02	5.33	± 0.780	± 0.130	-469	506.86	6.99	± 2.410	± 0.150
-352	123.19	5.33	± 0.780	± 0.130	-470	532.26	6.99	± 2.410	± 0.150
-353	126.37	5.33	± 0.940	± 0.130	-471	557.66	6.99	± 2.540	± 0.150
-354	129.54	5.33	± 0.940	± 0.130	-472	582.66	6.99	± 2.670	± 0.150
-355	132.72	5.33	± 0.940	± 0.130	-473	608.06	6.99	± 2.790	± 0.150
-356	135.89	5.33	± 0.940	± 0.130	-474	633.46	6.99	± 2.920	± 0.150
-357	139.07	5.33	± 0.940	± 0.130	-475	658.86	6.99	± 3.050	± 0.150
-358	142.24	5.33	± 0.940	± 0.130					
-359	145.42	5.33	± 0.940	± 0.130					
-360	148.59	5.33	± 0.940	± 0.130					
-361	151.77	5.33	± 0.940	± 0.130					
-362	158.12	5.33	± 1.020	± 0.130					
-363	164.47	5.33	± 1.020	± 0.130					
-364	170.82	5.33	± 1.020	± 0.130					



AD Wings môže byť váš dodávateľ všetkých okrúžkov.

Ponúkame vám rýchle dodávky kvalitných okrúžkov podľa ISO 3601, ale aj iných noriem. Okrúžky ponúkame vo

všetkých materiáloch, rozmeroch metrických aj imperiálnych. Taktiež ponúkame expresný systém výroby okrúžkov Speed Seal. Pri tejto technológii je materiál limitovaný tvrdosťou, aby ho bolo možné opracovať. Veľa materiálov

a rozmerov je dostupných sklado, v tých čo nie sú sklado máme rýchle dodacie lehoty. Okrúžky v našej ponuke sú vyrobené v EU, UK alebo USA. Naši pracovníci technickej podpory vám radi a rýchlo poradia s výberom vhodného materiálu alebo rozmeru.

KVALITA A CERTIFIKÁCIA

Ponuka produktov:

- O-krúžky podľa štandardov, metrické aj imperiálne, malé MicrOrings, veľké MacrOrings™
- LSR (Liquid Silicone Rubber)
- Kompozitné tesnenia (obaľované PTFE alebo kovom)
- Odlietane tesnenia na mieru
- Tvary tesnenia na mieru
- Okrúžky pre medicínu
- Tepelne zvárané okrúžky
- FilterSeal™
- Štandardné aj exotické materiály

Služby:

- Konštrukcia a návrh
- Prototypy a skúšky
- Plná kontrola kvality
- Čisté priestory Class 10,000 (7)
- Certifikácia ISO 9001-2008

